

# 寒地水稻新品种龙稻 206

曾宪楠 孙羽 宋秋来 王麒  
(黑龙江省农业科学院耕作栽培研究所, 哈尔滨 150028)

**摘要:**龙稻 206 为 2022 年通过黑龙江省农作物品种审定委员会审定的粳稻品种, 由母本龙稻 21、父本五优稻 4 号, 采用系谱法选育而成, 2020 年获得植物新品种权保护。该品种具有优质、高产、抗逆性强等特性, 适宜种植区域为黑龙江省  $\geq 10^{\circ}\text{C}$  活动积温  $2700^{\circ}\text{C}$  地区。对龙稻 206 的特征特性、产量表现及栽培要点进行总结, 为龙稻 206 在黑龙江省推广应用提供科学的种植依据。

**关键词:**龙稻 206; 寒地; 新品种

## A New Cold Regions Rice Variety Longdao 206

ZENG Xiannan, SUN Yu, SONG Qiulai, WANG Qi  
(Crop Tillage and Cultivation Institute, Heilongjiang Academy of Agricultural Sciences, Harbin 150028)

黑龙江省是国家重要的优质水稻生产、供给基地及国家划定的粳稻生产保护区, 在粮食生产中占有重要地位<sup>[1-2]</sup>。近年来, 国内外消费者对黑龙江大米有较高的评价, 粳米受到越来越多人的喜爱, 稻农也会依据市场需求选择优质稻米品种进行种植<sup>[3]</sup>。种业是农业发展的基石<sup>[4-5]</sup>, 育种者应以市场需求为导向培育优质、高产水稻新品种, 同时着眼于生产发展需求, 加强优质、高产新品种的配套高产高效栽培技术研究。

黑龙江省农业科学院耕作栽培研究所龙稻 21 为母本、五优稻 4 号为父本杂交, 采用系谱选择法育成龙稻 206。2010-2015 年进行了 6 年的田间种植观察, 试验地点为哈尔滨市道外区。2016-2017 年进行多年多点异地鉴定试验, 试验地点包括阿城、宾县等, 在 2 年异地鉴定中, 该品种在各个试验地点均表现出优质、高产、抗性强等特点。2018 年龙稻 206 参加品比试验, 2019-2020 年参加区域试验, 2020 年参加生产试验, 试验组别为黑龙江省第一积温带早熟组。2020 年申请植物新品种权保护, 公告号为 CNA035124E。2022 年通过审定, 审定编号: 黑审稻 20220016。

**基金项目:**黑龙江省省院合作项目(YS20B05); 黑龙江省省属科研院所科研业务费(CZKYF2022-1-B003)

**通信作者:**王麒

### 1 品种特征特性

**1.1 特征特性** 龙稻 206 为普通粳稻品种, 长粒型, 生育日数 142d, 主茎叶片数为 13 片, 株高 89.1cm, 穗长 21.4cm, 每穗粒数 139 粒, 千粒重 24.7g。适宜在黑龙江省  $\geq 10^{\circ}\text{C}$  活动积温  $2700^{\circ}\text{C}$  区域种植。

**1.2 米质分析** 2020 年对龙稻 206 进行米质检测, 检测机构为农业农村部谷物及制品质量监督检验测试中心(哈尔滨), 分析结果如下: 出糙率 80.9%, 整精米率 69.5%, 垩白粒米率 4.0%, 垩白度 0.9%, 直链淀粉(干基)含量 16.10%, 胶稠度 79mm, 粗蛋白(干基)含量 6.81%, 食味品质 81 分, 已达到 GB/T 15682—2008《优质稻谷》2 级标准。

**1.3 耐冷性、抗病性分析** 2019 年和 2020 年进行抗病接种鉴定, 鉴定单位是东北农业大学农学院。鉴定结果: 叶瘟病级 5~6 级, 穗颈瘟病级 5 级; 处理空壳率为 17.15%~28.5%。

### 2 产量表现

**2.1 区域试验** 2019 年龙稻 206 参加区域试验, 试验地点分别为黑龙江省农业科学院生物技术研究、大庆市庆江种业有限公司、哈尔滨市益农种业有限公司、哈尔滨市种子管理处、东北农业大学农学院、黑龙江省农业科学院耕作栽培研究所、哈尔滨市农业科学院、宾县宾育农业科技有限公司。区域试验 8 个试验地点的平均产量  $8120.8\text{kg}/\text{hm}^2$ , 较对照

品种龙稻 18 增产 6.6%；2020 年区域试验的地点分别为黑龙江省农业科学院生物技术研究所、大庆市庆江种业有限公司、哈尔滨市益农种业有限公司、哈尔滨市农业科学院、东北农业大学农学院、黑龙江省农业科学院耕作栽培研究所、哈尔滨市推广中心五常试验站、宾县宾育农业科技有限公司。8 个试验地点的平均产量 8181.4kg/hm<sup>2</sup>，与对照品种龙稻 18 相比增产 6.5%。2 年 16 个点次的区域试验的平均产量 8151.1kg/hm<sup>2</sup>，较对照品种龙稻 18 增产 6.6%。

**2.2 生产试验** 2020 年龙稻 206 参加生产试验，生产试验地点为黑龙江省农业科学院生物技术研究所、大庆市庆江种业有限公司、哈尔滨市益农种业有限公司、哈尔滨市农业科学院、东北农业大学农学院、黑龙江省农业科学院耕作栽培研究所、哈尔滨市推广中心五常试验站、宾县宾育农业科技有限公司。8 个试验点的平均产量 8250.6kg/hm<sup>2</sup>，较对照品种龙稻 18 增产 6.6%，且 8 个试验点的水稻产量均为增产。

### 3 栽培技术要点

龙稻 206 播种期在 4 月 8-15 日，5 月 13-18 日插秧，秧龄在 30-35d，插秧规格 30.0cm × 16.7cm，

以每穴插 3-5 株为宜。应依据当地气候特点，选择适合时期。龙稻 206 一般每 hm<sup>2</sup> 施入纯氮 120kg，氮、磷、钾的比例为 2 : 1 : 1。磷肥只作为基肥施用；钾肥作为基肥和穗肥施用，施入的比例为总量的一半；氮肥作为基肥、蘖肥、穗肥和粒肥施用，比例为 4 : 3 : 2 : 1。基肥施纯氮 48kg、纯磷 60kg、纯钾 30kg；蘖肥施纯氮 36kg；穗肥施纯氮 24kg、纯钾 30kg；粒肥施纯氮 12kg。采用浅湿干交替灌溉。生育期内注意稻瘟病的预防。

### 参考文献

- [1] 朱德峰, 张玉屏, 陈思哲, 王亚梁. 中国水稻栽培技术发展展望. 中国稻米, 2021, 27 (4): 45-49
- [2] 邓伟, 张新明. 中国水稻种业发展历程研究. 中国种业, 2022 (11): 1-10
- [3] 管玉圣, 王楚桃, 黄乾龙, 何永歆, 蒋刚, 熊英, 朱子超, 欧阳杰, 王静, 李贤勇. 高产优质杂交水稻新组合神农 5 优 28 的选育. 杂交水稻, 2023, 38 (2): 93-95
- [4] 王跃星, 魏祥进, 徐春春, 方福平. 我国水稻种业发展现状与对策浅析. 中国稻米, 2022, 28 (5): 62-65
- [5] 郭川汇, 王家欣, 李晓珏. 以种业创新夯实中华民族复兴之基. 农村经济与科技, 2023, 34 (9): 49-52

(收稿日期: 2023-06-25)

(上接第 175 页)

蘖、深水抽穗、干湿壮籽”的科学管水原则<sup>[3]</sup>。抛秧后 3-4d 田间保持湿润，促进扎根立苗；为促秧苗分蘖，分蘖期宜保持田间浅水层；当苗量达到预期穗数的 80% 时，应及时落水晒田，晒至田中表层硬皮、泥土开裂，控无效分蘖，促水稻根系扎深、增强抗倒能力；灌浆乳熟期田间间歇灌溉，即干湿交替，以利养根护叶，有效促进灌浆结实，提高结实率和千粒重，成熟前 10d 左右晒田，切忌脱水过早造成早衰，影响水稻产量和稻米品质。

**3.8 病虫害防治** 根据当地病虫害的发生规律，结合植保部门的病虫害预报，通过观察田间病虫害情况选用高效低毒的农药，适时开展专业化统防统治，对症下药，达到最佳防效。同时优化农药施用次数，节约用药成本，降低农药在稻米上的残留量。特别要注重对二化螟和稻飞虱的防治，二化螟可在防治适期选用氯虫苯甲酰胺进行防治，稻飞虱前期用 25% 噻嗪酮预防，后期用 25% 噻嗪酮加助剂或吡蚜酮等药

剂进行防治，破口前和破口后必须各防治 1 次。

**3.9 适时收获** 当稻谷完熟率达 90% 以上时，选择晴天及时收割<sup>[4]</sup>。尽量避免过熟引起倒伏与营养流失，造成收割成本增加与稻米品质下降；同时过早收割也会降低稻谷产量和出米率。

### 参考文献

- [1] 汤洪, 陈晖, 李小飞, 杨德胜, 郭萍, 王莹芳, 黄伟华. 农香 39 在湖南益阳的种植表现及高产抛栽技术. 中国种业, 2021 (11): 118-119
- [2] 刘陵武, 李智谋, 张世辉, 李建彬, 唐小美, 方杰, 郭文高, 姚仁祥, 姜守全. 高档优质香稻农香 24 的特征特性及抛栽高产技术. 农业科技通讯, 2019 (9): 280-282
- [3] 邵泽毅, 李智谋, 张世辉, 姜守全, 李建彬, 管锋, 方杰, 姚仁祥. 香稻农香 42 的特征特性及优质抛栽高产技术. 农业科技通讯, 2022 (7): 210-211
- [4] 姚仁祥, 宋武, 李建彬, 李智谋, 方杰, 郭文高, 居超明, 曾跃华, 管锋. 高产两系杂晚稻两优 88 的选育. 中国种业, 2021 (11): 107-109

(收稿日期: 2023-06-25)